

Adjustable Workstation WS Line

Assembly Guide



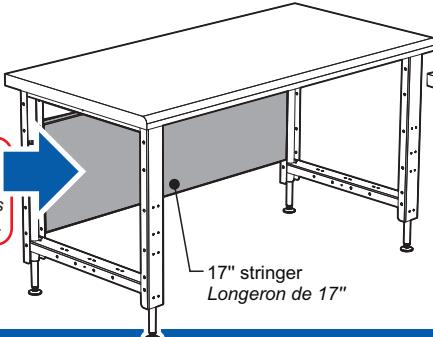
Poste de travail ajustable Ligne WS

- All required hardware is included.
- Please check the contents with your packing slip.
- Read instructions carefully.
- Save this document for future reference.
- Two people are required for the assembly.

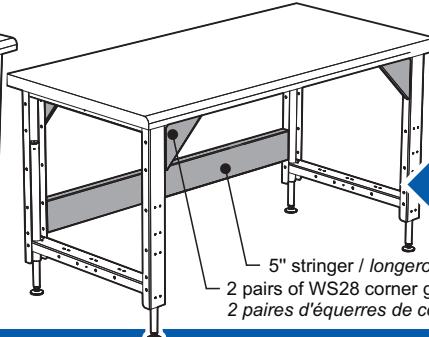
- Toute la quincaillerie requise est incluse.
- Veuillez vérifier le contenu avec votre feuille de livraison.
- Lisez attentivement les instructions.
- Conservez ces instructions pour référence future.
- Deux personnes sont requises pour l'assemblage.



Available with all types of tops.
Disponible pour tous les types de dessus.



17" stringer
Longeron de 17"



5" stringer / longeron de 5"
2 pairs of WS28 corner gussets for legs
2 paires d'équerres de coin pour pattes WS28



Not available with WS10/12 steel top.
Pas disponible avec dessus en acier WS10/12.

Hardware

Some illustrated hardware is only supplied with optional components.

5/16-18 bolt
Boulon 5/16-18
3L120202



5/16-18 nylon locknut
Écrou nylon 5/16-18
3S2003Z2



Tapping screw
Vis taraudeuse
3D5326T2



Tapping screw
Vis taraudeuse
3D1618L2



Tapping screw
Vis taraudeuse
3D1316L2



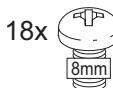
#10 wood screw
Vis à bois #10
3B1340B2



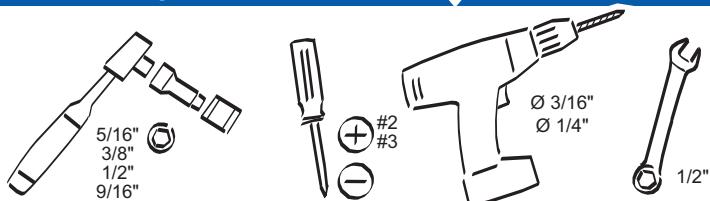
Self adhesive clip
Attache autocollante
71000200



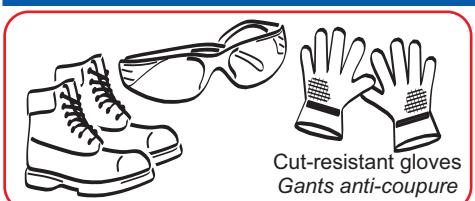
M5 bolt
Boulon M5
5A120802



Tools Required

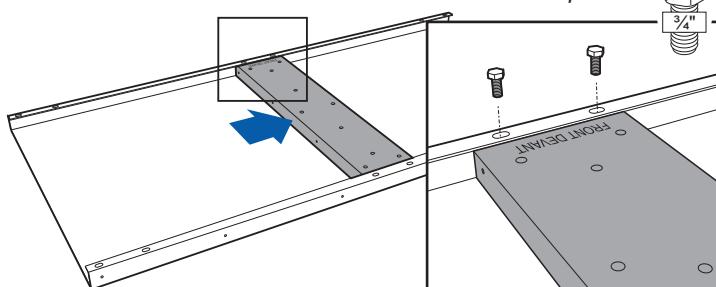


Outils requis

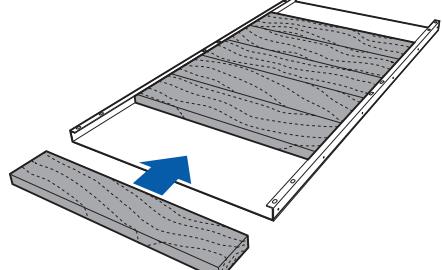


Steel Top - Set up

- 1** If the WS11 steel top reinforcer is required...
Si le renfort de dessus en acier WS11 est requis...



- 2** If required, insert the wood filler WS75.
Si require, insérer la doublure de bois WS75 dans le dessus.



3

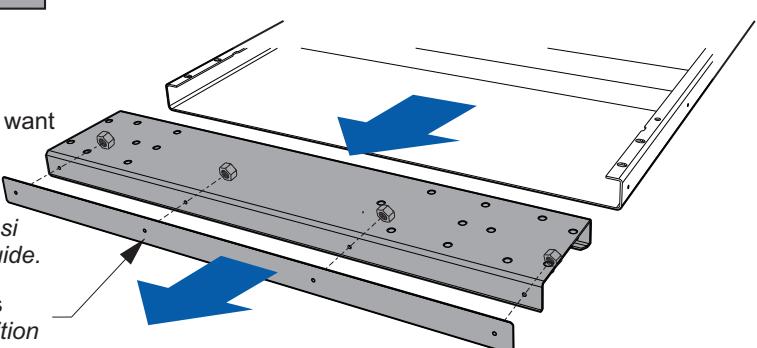
For WS12 stainless steel top.

Remove finishing sides of the steel cross bars at this step, if you want to install side stops later in this guide.

Pour les dessus en acier inoxydable WS12.

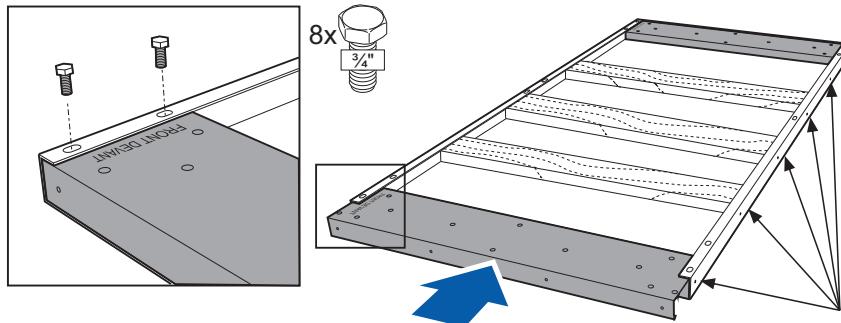
Retirer les côtés de finition des traverses en acier à cette étape, si vous souhaitez installer des rebords de côté plus loin dans ce guide.

Remove finishing sides
Retirer les côtés de finition



Steel Top - Set up... continued

- 4** Finally, insert and fasten the steel cross bars at each end of the top.
Enfin, insérer et fixer les traverses en acier aux extrémités du dessus.



Dessus en acier - Préparation... suite



WS11 steel top reinforcer & steel cross bars have "FRONT DEVANT" markings.

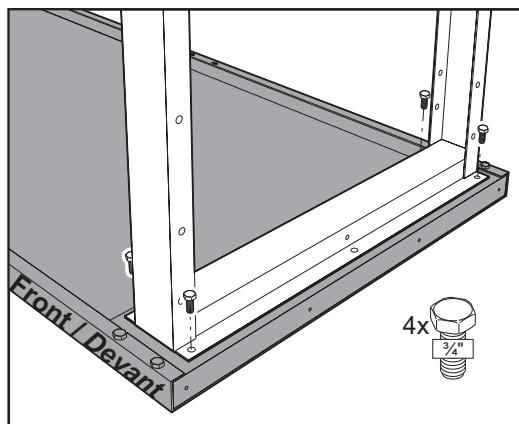
The **front** edge of the **top** has no holes. The **rear** edge of the **top** has many holes to allow future installation of back stops WS18/83/93/98.

Les renforts de dessus en acier WS11 et les traverses en acier ont une inscription "FRONT DEVANT". Le **devant** du **dessus** en acier ne comporte pas de trou. L'**arrière** du dessus est muni de trous pour l'assemblage de rebords de dessus WS18/83/93/98.

Holes for **back** stop WS18/83/93/98.
Trous pour rebords **arrière** de dessus WS18/83/93/98.

Top, Leg(s) and Gusset Assembly

Steel Top Dessus en acier



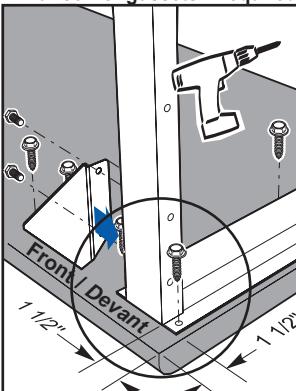
Dessus, patte(s) et équerres - assemblage

For 2 gussets Pour 2 équerres

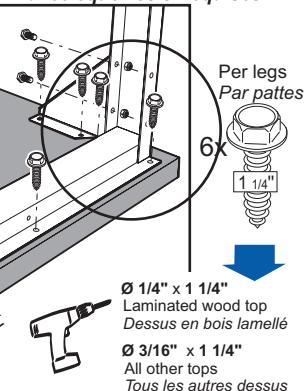


$\varnothing 1/4" \times 1 1/4"$
Laminated wood top
Dessus en bois lamellé
 $\varnothing 3/16" \times 1 1/4"$
All other tops
Tous les autres dessus

Wood or Plastic Laminated Top with corner gussets if required

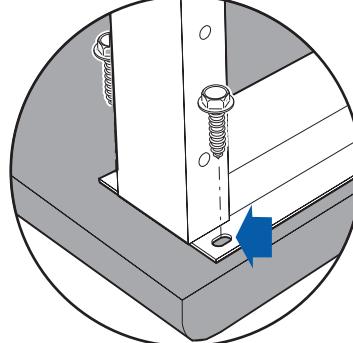
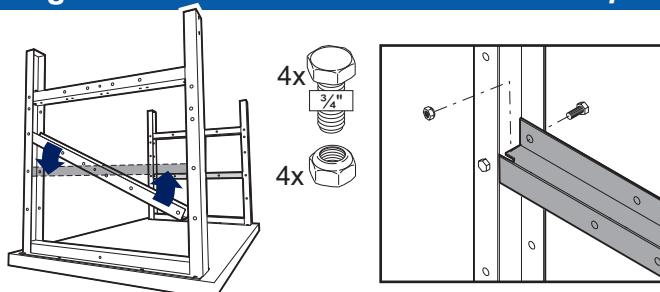


Dessus en bois ou en stratifié avec équerres si requises



$\varnothing 1/4" \times 1 1/4"$
Laminated wood top
Dessus en bois lamellé
 $\varnothing 3/16" \times 1 1/4"$
All other tops
Tous les autres dessus

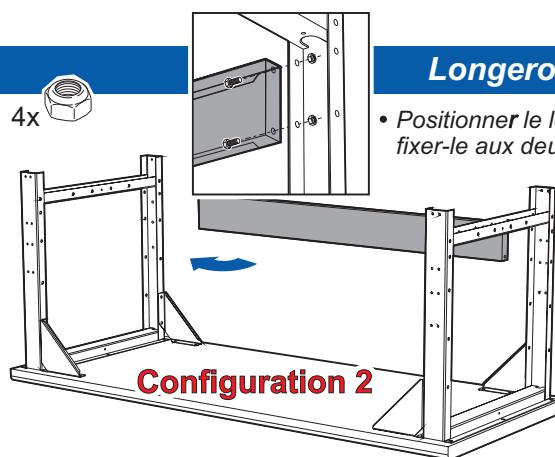
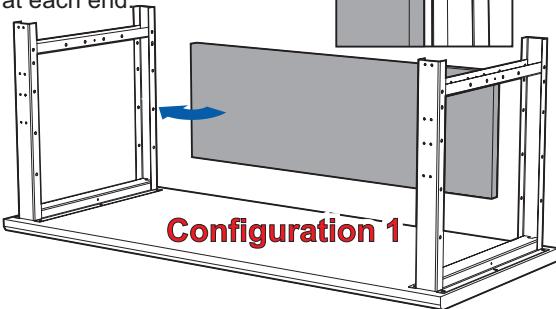
Leg cross Bar WS24-XX01 Traverse de patte



IMPORTANT:
Screws must be centered in the oblong holes.
Les vis doivent être centrées dans les trous oblongs.

Stringer WS22

- Position the stringer and fasten it at each end.



Longeron WS22

- Positionner le longeron et fixer-le aux deux extrémités.



Make sure your accessories are facing you when you bring the work station back into position.



Assurez-vous que vos accessoires seront du bon côté lorsque vous retournez votre poste de travail.

Lift System

- Manuel system:** Do not handle the system by the hydraulic tubing. Improper handling may damage hydraulic tubing and cause leaking.
System requires a minimum load of **40lb per cylinder** for even lift system retraction.

Electrical and manual system:

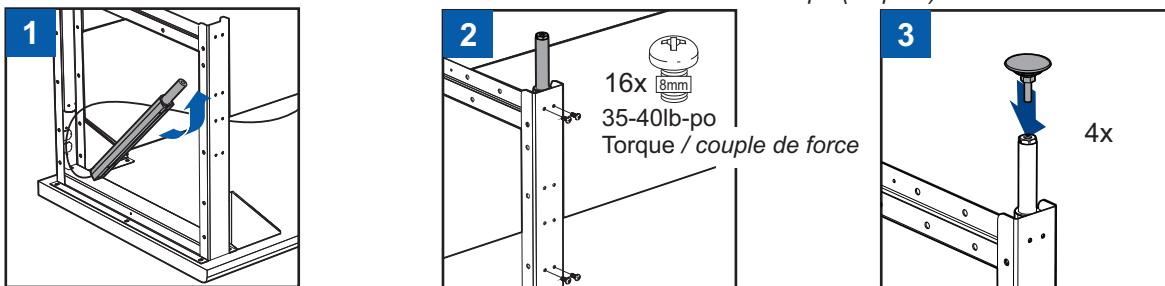
It is recommended a lift cylinder mounting screw be tightened to a torque of 35-40lb-in (step 2).



Système de levage

- Système manuel:**
Il est conseillé de ne pas manipuler les cylindres ou la pompe par les tuyaux hydrauliques. Une manipulation incorrecte pourrait causer un bris de connections et par conséquent, causer une fuite.
Le système requiert **40lb de charge par cylindre** pour se rétracter de façon uniforme.

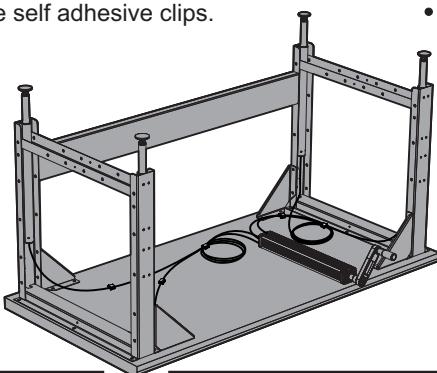
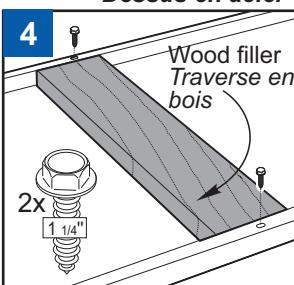
- Système électrique et manuel:**
Lors du montage des cylindres, il est recommandé de serrer les vis avec une force de couple de 35-40lb-po (étape 2).



Manuel Lift System

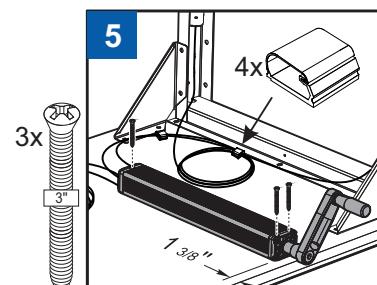
- If WS10 / 12 steel top use the wood filler included with the top or WS75 if ordered separately, to install the pump.
- Place the pump at the desired place and fix it to the surface.
- Place all the cables in place with the self adhesive clips.

Steel Top Dessus en acier



Système de levage manuel

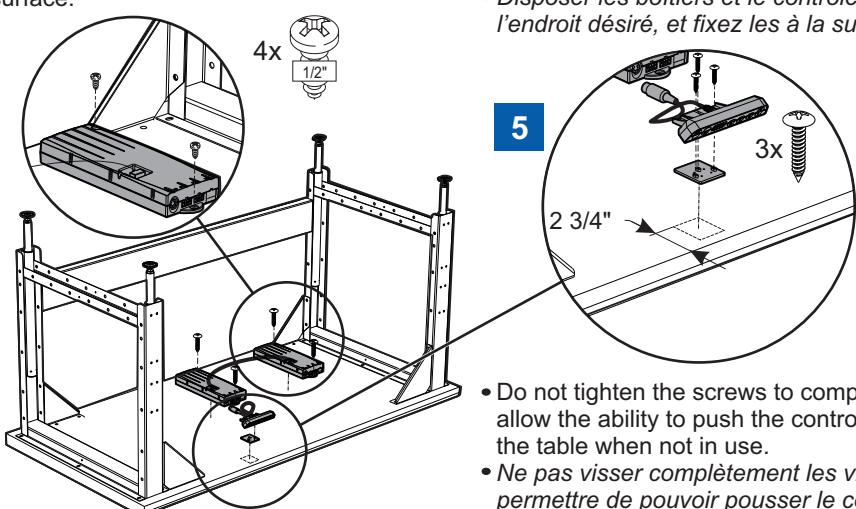
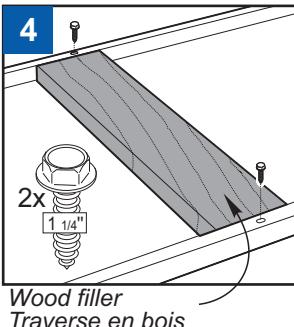
- Si un dessus WS10 / 12 en acier, utiliser les doublures en bois incluses avec le dessus ou WS75 si commandé à part pour installer la pompe.
- Disposer la pompe à l'endroit désiré et fixez la à la surface de travail.
- Positionner et fixer l'ensemble du filage à l'aide des attaches autocollantes.



Electric Lift System

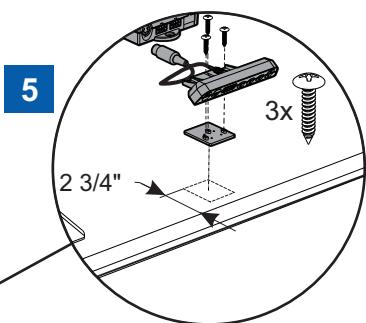
- If WS10 / 12 steel top use the wood filler included with the top or WS75 if ordered separately to place the boxes and the control.
- Place the boxes and the control box with buttons at the desired place and fix it to the surface.

Steel Top Dessus en acier



Système de levage électrique

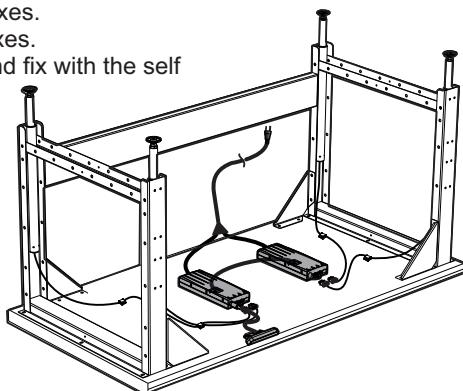
- Si un dessus WS10 / 12 en acier, utiliser les doublures en bois incluses avec le dessus ou WS75 si commandé à part pour fixer les boîtiers et le contrôle avec boutons.
- Disposer les boîtiers et le contrôle avec boutons à l'endroit désiré, et fixez les à la surface de travail.



- Do not tighten the screws to completely to allow the ability to push the control box under the table when not in use.
- Ne pas visser complètement les vis pour permettre de pousser le contrôle avec bouton sous la table lorsque non utilisé.

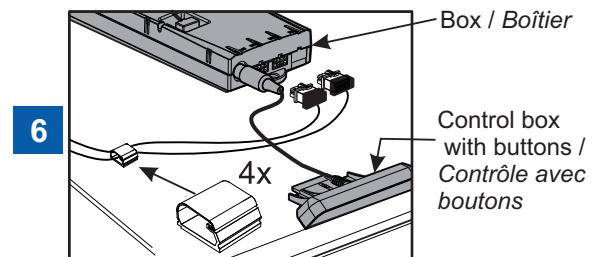
Electric Lift System... continued

- Plug the control box with buttons at one of the boxes (the one that's not closed by a cap).
- Plug the cylinders into the 2 boxes.
- Plug the power cable to the boxes.
- Place all the cables together and fix with the self adhesive clips.



Système de levage électrique... suite

- Brancher le contrôle avec boutons à l'un des boîtiers (celui dont la prise n'est pas fermée par un bouchon).
- Brancher les cylindres aux 2 boîtiers.
- Brancher le câble d'alimentation aux boîtiers.
- Positionner et fixer l'ensemble du filage à l'aide des attaches autocollantes.



On initial startup, press and hold the **down button** on the switch to make sure legs are fully retracted and reset.
Lors de la première utilisation appuyer sur le **bouton de descente** et le maintenir jusqu'à ce que la table soit à sa position la plus basse et que les pattes soient initialisées.

Operating Electric Lift system

Store height in memory:

- 1- Adjust the desired height with the up and down buttons.
- 2- Push on the save memory button (S).
- 3- Choose the desired number (1 à 4).

Ajust table to a memorized height:

Push and hold the number of the saved height required until the table reaches the height and stop.

Memorized position number
Numéro de position mémorisée



Mise en mémoire de hauteur:

- 1- Ajuster la hauteur désirée à l'aide des boutons de montée ou de descente.
- 2- Appuyer sur le bouton de mise en mémoire (S).
- 3- Choisir le chiffre désiré (1 à 4).

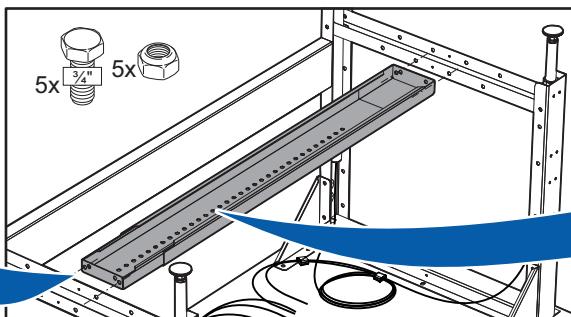
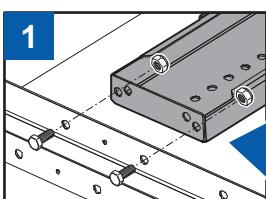
Pour ajuster la table à une hauteur en mémoire:
Maintenir le bouton de la position mise en mémoire enfoncé jusqu'à ce que la table ait atteint la hauteur mémorisée et s'arrête.

Button to adjust the height of the table.
Bouton de montée ou de descente de la table.
Cylinder displacement value (cm) (the "0" value is indicated when the table is at the lowest height).
Indicateur de valeur de déplacement des cylindres (cm) (la valeur "0" signifie que la table est au plus bas).

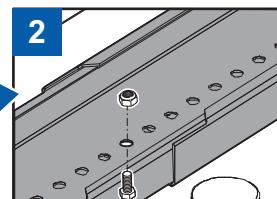
Adjustable Footrest WS23

Repose-pied ajustable WS23

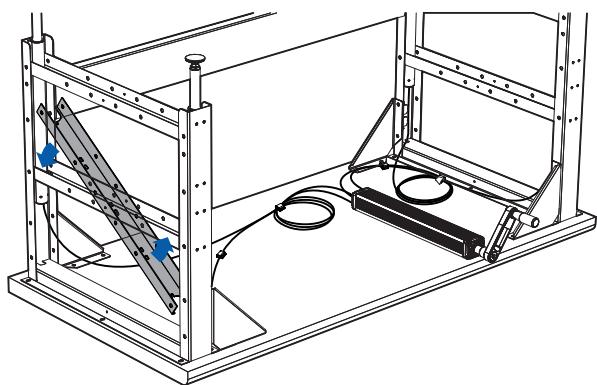
- Fasten the footrest at each end.
- Placer et fixer le repose-pied aux deux extrémités.



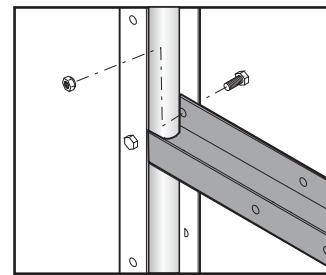
- Secure the length of the footrest with a bolt in the center.
- Fixer la longueur du repose-pied avec un boulon au centre.



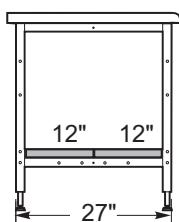
Leg Cross Bar WS24



Traverse de patte WS24

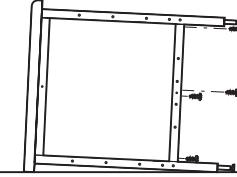


Steel Shelf WS50



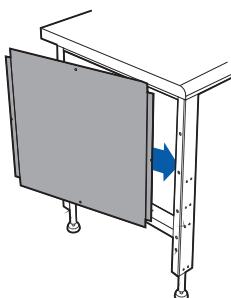
4x Per shelf
Par tablette

Tablette en acier WS50

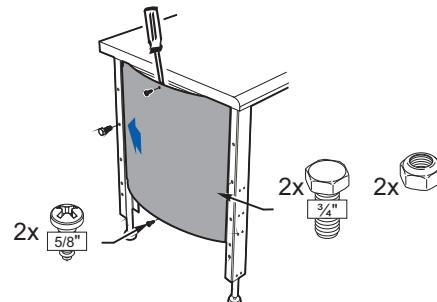


The work station must be on its side
Le poste de travail doit être sur le côté

Side Panel WS62

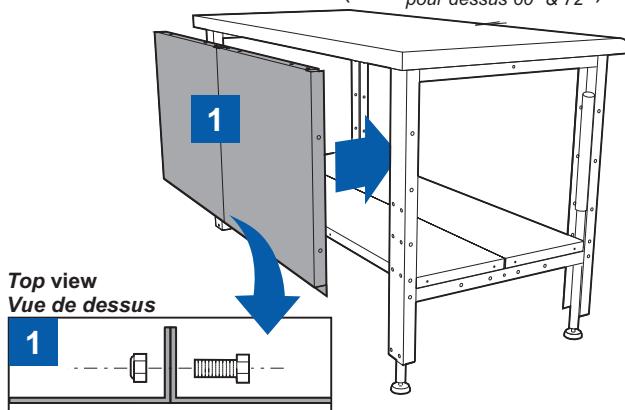


Panneau de côté WS62

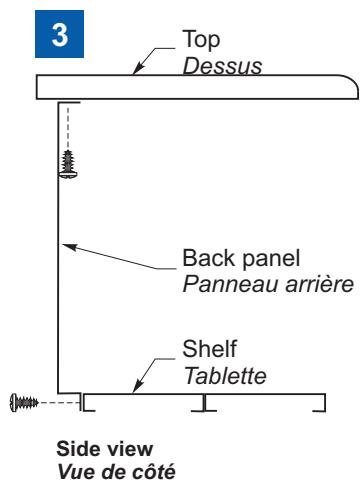


Back Panel WS63

4x 4x 4x
(+2X for 60" & 72" top
pour dessus 60" & 72")



Panneau arrière WS63



Top view
Vue de dessus

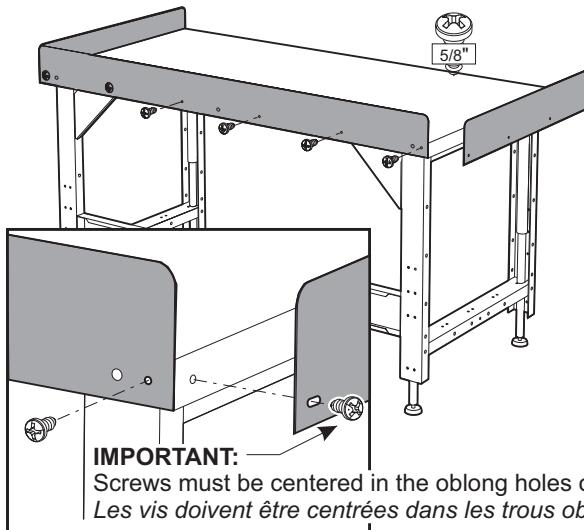
1
2

Back or Side Stop WS18

- Align the bottom of the stop with the underside of the top.
- Use tapping screws to secure it in place.

STAINLESS STEEL drilling:

See stainless steel drilling guide R1T (7D00201T) included with the product.



Rebord de dessus WS18

- Aligner le bas du rebord avec le dessous du dessus.
- Utiliser des vis taraudeuses pour le fixer.

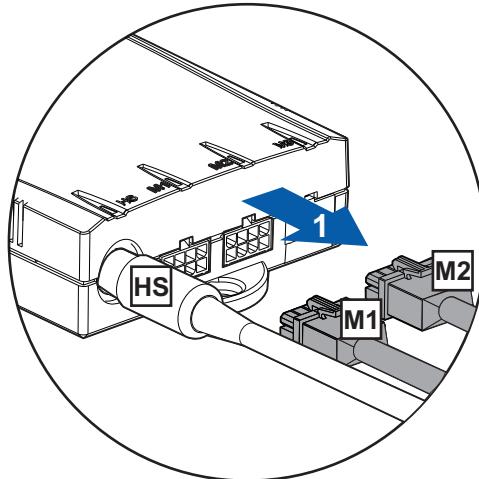
Perçage de l'ACIER INOXYDABLE :

Voir guide de perçage de l'acier inoxydable R1T (7D00201T) inclus avec le produit.

Operating Electric Lift system reset procedure

Réinitialisation du système de levage électrique

- Remove **M1** and **M2** connections from the boxes, keeping the switch and power cords plugged in.
Débrancher les connexions **M1** et **M2** des boîtiers, laisser l'alimentation et le contrôle avec boutons branchés.



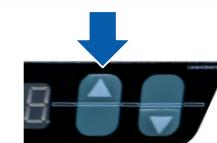
- Press the **memory position keys 1, 2 and the desktop up key** at the same time. Hold for about 10 seconds. Then release the keys.
Appuyer sur les boutons à mémoire de position 1, 2 et le bouton de montée en même temps. Maintenir appuyé pour 10 secondes. Relâcher par la suite.



- The display will show **S** and a number, e.g. **S 5**.
La lettre **S** et un chiffre devraient s'afficher.
Par exemple **S 5**.



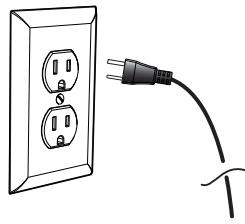
- Press the **desktop up key** until the display reads **S 0**.
Appuyer sur le bouton de montée jusqu'à ce que **S 0** s'affiche à l'écran.



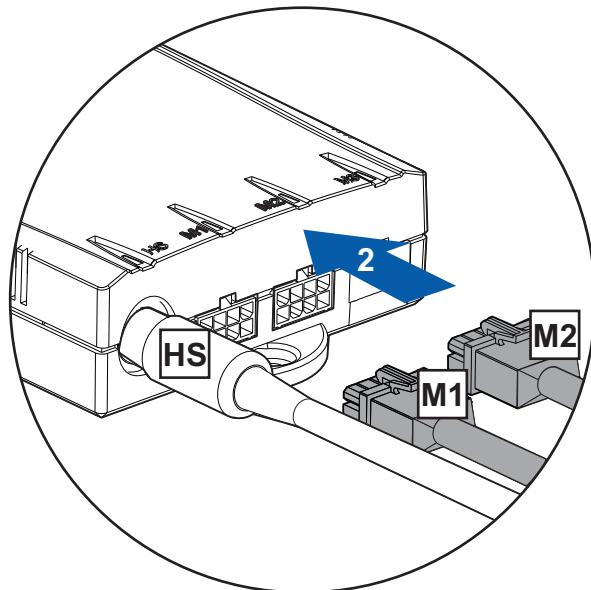
- Press the **memory key**
 - The system will be reset to its factory settings.
 - Appuyer sur le bouton de mise en mémoire.
 - Les paramètres du système seront alors réinitialisés.



- 6** Unplug power.
Débrancher l'alimentation.



- 7** Wait 5 seconds and plug **M1** and **M2** cables back into their respective ports on the boxes.
Attender 5 secondes et rebrancher les fils **M1** et **M2** dans les boîtiers.



- 8** Plug back onto the power.
Rebrancher l'alimentation.

- 9**
- Press and hold the **down button** on the switch to make sure legs are fully retracted and reset.
 - The workstation moves at a slow speed until the lowest possible position is reached.
 - The workplace can now be move with the two direction buttons on the switch.
 - Appuyer sur le **bouton de descente** et le maintenir jusqu'à ce que les pattes soient complètement rétractées et remise à zéro.
 - La table va descendre lentement jusqu'à ce qu'elle soit à sa position la plus basse possible.
 - La table peut maintenant être montée ou descendue à l'aide des boutons de monter et descente.

